

RHOPOINT IQ

- 20/60° • 20/60/85° BRILLANCEMETRE
- MESURE DU DOI
- HAZEMETRE
- GONIOPHOTOMETRE



BRILLANCEMETRE IQ : LE DERNIER NE DE LA GAMME

Les mesures prises avec le brillancemètre IQ GLOSS sont entièrement compatibles avec les résultats obtenus à l'aide d'un Novo-Gloss ou Micro-TRI-gloss.

Les modèles Dualgloss 20/60° ou Trigloss 20/60/85° offrent une précision et une résolution optimales pour toutes les conditions mesures de brillance.

DES PERFORMANCES OPTIMISEES POUR TOUTES LES MESURES DE BRILLANCE

Fabricants & Applicateurs de peintures & revêtements Polisseurs de métaux • Applicateurs de poudre • Fabricants de Plastiques • Fabricants d'encres & d'additifs d'imprimerie • Industrie automobile • Revêtements sur bois • Thermolaquage • Fabricants de Yachts

DERNIER NE DE LA GAMME DE BRILLANCEMETRES

LE RHOPOINT IQ PERMET DE QUANTIFIER LES DEFAUTS DE QUALITE D'UNE SURFACE INVISIBLES A L'ŒIL NU

Le Rhopoint IQ mesure la qualité de réflexion des images ; il est le seul instrument portable capable d'analyser la façon dont la lumière est réfléchie sur une surface. Les brillancemètres sont généralement utilisés pour mesurer le « brillant » d'une surface, mais ils ne tiennent pas compte des paramètres courants susceptibles de nuire à l'apparence.



La peau d'orange détériore énormément la qualité de l'apparence sans influencer les mesures de brillance. Mesurés avec un brillancemètre classique, ces deux échantillons affichent les mêmes résultats.

Le Rhopoint IQ, doté des fonctions RIQ/DOI, permet de quantifier ces différences.





Le voile (Haze) est un problème courant dans le domaine des revêtements et du polissage des matériaux. Les surfaces porteuses de voile ont une finition 'laiteuse' ; l'image réfléchie manque de 'profondeur'. Ces phénomènes peuvent être directement mesurés à l'aide du Rhopoint IQ.

PARAMETRES MESURES PAR LE RHOPOINT IQ :

BRILLANCE 20/60/85° • RSPEC • VOILE DE REFLEXION– QUALITE DE L'IMAGE REFLECHIE (RIQ) – NETTETE DE L'IMAGE (DOI) – COURBES GONIOPHOTOMETRIQUES

BRILLANCE

– Mesure proportionnelle à la quantité de lumière réfléchie par une surface.
Géométrie : la géométrie appropriée dépend de la finition de l'échantillon à mesurer – mat : 85°, moyen brillant : 60°, haut-brillant : 20°

RSPEC

– Pic de brillance mesuré sur un angle très étroit.
Application : ce paramètre varie énormément en fonction de la texture de la surface. Il peut permettre de différencier, en toute subtilité, les nuances entre deux surfaces lisses.

VOILE DE REFLEXION

– Effet d'optique causé par une texture ou des résidus de surface microscopiques.

Symptômes visibles : un voile laiteux apparait sur la surface, entrainant une diminution du contraste réfléchi. Des halos ou des motifs peuvent se former autour de la zone de réflexion en cas de sources lumineuses intenses.

Causes probables : dispersion médiocre, incompatibilité des matières premières, additifs migrants, qualité du véhicule, conditions de cuisson/séchage/réticulation, traces de polissage, fines rayures, vieillissement, oxydation, propreté de surface médiocre/présence de résidus de surface.

COMPENSATION DU VOILE DE REFLEXION

– Pour permettre de mesurer le voile sur n'importe quelle surface peinte, l'instrument compense la réflexion provenant de pigments hautement réfléchissants intégrés au revêtement, de revêtements métalliques ou de pigments spéciaux.

QUALITE DE L'IMAGE REFLECHIE (RIQ)

– Le RIQ est utilisé pour quantifier certains effets tels que la peau d'orange et les ondulations de surface. Ce nouveau paramètre, comparé au DOI (netteté de l'image), améliore la résolution des résultats et reproduit plus fidèlement la perception de l'œil humain, notamment sur des surfaces avec une finition de haute qualité comme dans l'industrie automobile.

Symptômes d'une RIQ médiocre : peau d'orange, traces de brossage, ondulations ou autres structures visibles sur la surface. Les images réfléchies sont déformées.

Causes probables : problèmes d'application, écoulement incorrect du revêtement, viscosité du revêtement trop haute/faible, coulures ou écoulement du revêtement avant cuisson, taille/distribution des particules incorrecte, pulvérisation excessive, compatibilité inter-couches, temps ou température de cuisson inadaptés.

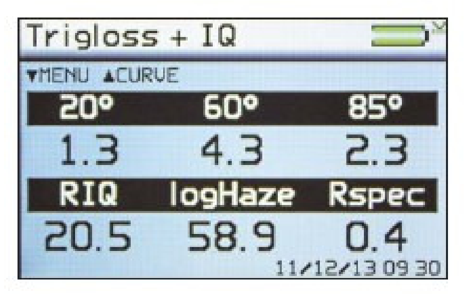
NETTETE DE L'IMAGE (DOI)

– Mesure la netteté avec laquelle une image se reflète sur une surface.

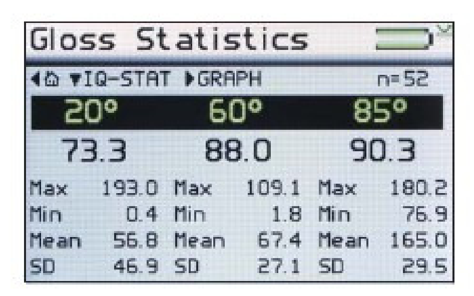
DERNIER NE DE LA GAMME DE BRILLANCEMETRES

Mesures

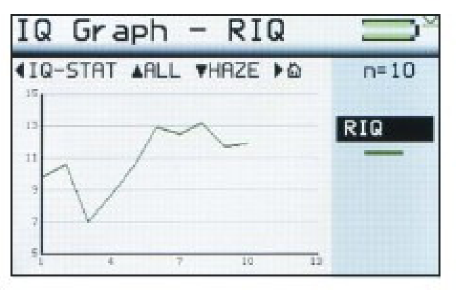
Mesure rapide de tous les paramètres. Statistiques complètes à l'écran incluant une analyse de tendance graphique et une fonction 'reporting'.



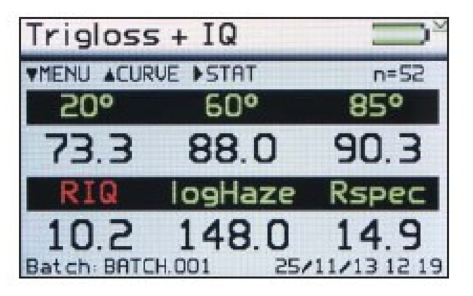
Mesure simultanée de l'ensemble des paramètres. Tous les résultats sont horodatés.



Affichage de l'ensemble des statistiques pour le nombre de mesures contenues dans le lot en cours.



Présentation graphique pour une rapide analyse de tendance.



Possibilité de définir des critères Accepté/Refusé pour une identification rapide des non conformités.

Courbes goniophotométriques

Les profils de réflectance ont une forme spécifique en fonction de la texture de la surface. Ces données goniophotométriques peuvent être transférées sur PC (via le câble USB ou la liaison Bluetooth) pour analyse ultérieure et comparaison

Gestion facile des lots de mesure

Pour une analyse rapide et efficace des résultats, l'utilisateur peut définir la taille et le nom des lots à sa convenance

Transfert rapide des données



Transfert des données sans logiciel spécifique.

Une fois la prise USB reliée au PC, l'instrument est reconnu comme point de collecte des données ; le transfert des fichiers intervient rapidement et facilement via Windows Explorer ou autre.

Transfert direct via Bluetooth



Pour simplifier le reporting, transmission directe et instantanée des valeurs mesurées à des programmes tels que MS Excel sur votre PC / tablette / smartphone.

Energie



Autonomie supérieure à 20,000 mesures par charge. L'instrument peut être rechargé sur PC ou secteur (par prise USB) et peut être utilisé pendant le cycle de charge.

APPLICATIONS MULTIPLES :



Peinture & Revêtements



Fabricants de Yachts



Polissage de métaux



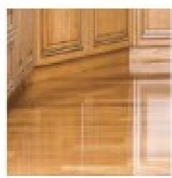
Polissage du marbre

DERNIER NE DE LA GAMME DE BRILLANCEMETRES

APPLICATIONS MULTIPLES



Boîtiers de Smartphones, Tablettes, PC et ordinateurs portables.



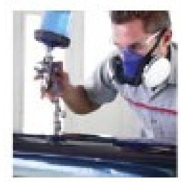
Revêtements pour bois



Automobiles



Encres d'imprimerie



Finitions automobiles



Revêtements poudre



Revêtements automobiles



Ameublement



Industrie des plastiques

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

BRILLANCE

Modèles disponibles : 20/60° ou 20/60/85°

20°	Précision et résolution accrues sur les surfaces à haut brillant & les surfaces métalliques (>70 UB à 60°)
60°	Angle universel – tous niveaux de brillance
85°	Résolution accrue pour les finitions mates (<10 UB à 60°)

Résolution 0.1 UB • Répétabilité ±0.2 UB • Reproductibilité ±0.5 UB

Plage de mesure : 20º: 0-2000 UB
60º: 0-1000 UB
85º: 0-199 UB

NORMES : ISO 2813, ISO 7668, ASTM D523, ASTM D2457, DIN 67530, JIS 8741
- Conforme à 60° & 85°
- Performances vérifiées à 20°

RSPEC

Pic de réflexion spéculaire : 20° ±0.09905°
Plage de mesure : 0-2000 UB

HAZE

Proche de la réflectance spéculaire mesurée à 17-19°, 21-23°

Unités sélectionnables au choix : Unités de Haze (UH) et Unités de Log Haze (LogUH)

Résolution 0.1 UH • Répétabilité ±0.2 UH • Reproductibilité ±1.5 UH. NORMES ASTM E430, ISO 13803

RIQ

Résolution 0.1 • Répétabilité ±0.2 • Reproductibilité ±0.5
Plage de mesure : 0-100

DOI

Résolution 0.1 • Répétabilité ±0.2 • Reproductibilité ±0.5
Plage de mesure : 0-100

NORME ASTM D5767

CALE ETALON DE BRILLANCE

Traçabilité : Retraçable BAM

Incertitude : 0.4 UB



FONCTIONS PRINCIPALES

Fonctionnement
- Ecran couleur avec très bonne lisibilité
- Luminosité réglable
- Interface tactile à 6 touches

Conception
- Construction entièrement en aluminium – boitier, optiques, support de cale étalon
- Support de cale étalon intégré avec détecteur de position pour éviter tout risque d'erreur lors de la calibration

Mesures
- Une seule touche pour mesurer l'ensemble des paramètres
- Rapidité de mesure
- Nom des lots de mesures défini par l'utilisateur

Analyse statistique
- Max, min, moyenne, écart type
- Tous les paramètres mesurés

Analyse graphique
- Analyses de tendances directement sur l'instrument
- Valeurs de brillance et de IQ

Alimentation
- Piles ion lithium rechargeables
- Plus de 17 heures d'autonomie
- 20,000+ mesures par série de charge

Mise en charge
- Remplacement de la pile ou chargeur USB/secteur

Durée de chargement
- Chargeur secteur : 4heures

Capacité mémoire
- 8 MB = 999 mesures
- Lots alphanumériques identifiables par l'utilisateur

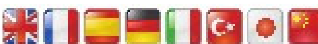
Transfert de données
- Bluetooth
- Compatible PC
- Connexion USB, installation de logiciel inutile

Orifice de mesure
- 20°: 6 mm x 6,4 mm
- 60°: 6 mm x 12 mm
- 85°: 4 mm x 45,9 mm

- Température d'utilisation : 15 - 40° C (60 - 104° F)
- Humidité max. 85% sans condensation

Dimensions & Poids
- 65 mm x 140 mm x 50 mm (H x L x P)
- 790 g
- Poids emballé : 1.75 kg
- Code douanier : 9031 8098

Langues







ACCESSOIRES INCLUS

- Cale de calibration avec certificat
- Câble USB
- Mini CD
  - Mode d'emploi
  - App données Bluetooth
  - Modèles de feuilles Excel
- Vidéos de présentation

EXTRAS

EXTENSION DE GARANTIE GRATUITE

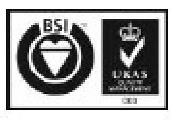
GARANTIE GRATUITE DES ILLUMINANTS

Garantis à vie

CALIBRATION ET MAINTENANCE

Maintenance rapide et économique via notre réseau de « Centres de calibration et de maintenance » agréés : voir coordonnées ci-dessous.





Certificate no: FM 29741
ISO 9001:2008



LOCAL AGENT

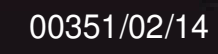


Labomat Essor
37 Bld Anatole France
F - 93287 Saint Denis Cedex
Tél.: +33 1 48 09 66 11
Fax: +33 1 48 09 98 65
E-mail : info@labomat.com
www.labomat.eu

Labomat Essor
Vlamingstraat 4
B - 8560 Wevelgem
Tél.: +32 56 43 28 13
Fax: +32 56 43 28 14
E-mail : info@labomat.com
www.labomat.eu



L.E Solutions
6 Imm B Résidence Ibn Batoua
Place Prince Sidi Mohammed
Belvedère
MA - 20300 Casablanca

Tél.: +212 52 22 41 714
Fax: +212 52 22 42 751
younesbaou@menara.ma

www.labomat.eu

00351/02/14

